

HURRICANE®

AIREADOR/MEZCLADOR DE ASPIRACION SUMERGIBLE

Brinda aireación y mezclado, sumergible y confiable.

El Aireador/Mezclador Sumergible autoaspirante HURRICANE ofrece durabilidad, rendimiento y capacidad de servicio inigualables.

RWL
Water AEROMIX
GROUP





Máxima Transferencia de Oxígeno y Mezclado Eficiente:

Basados en la extensa experiencia en la industria de la aireación, los ingenieros de RWL Water Aeromix desarrollaron el Aireador HURRICANE para superar a otros sistemas de aireación de difusión o sumergibles. La aireación con burbujas finas asegura una máxima eficiencia en el tratamiento y una intensa área de mezclado. La hélice rotativa de gran velocidad impulsa el agua a altas velocidades a través de extensos tubos de difusión creando agitación y generando influencia sobre una gran área de mezclado.

El aireador también muele y corta los sólidos para lograr un máximo contacto entre las bacterias, el oxígeno y el material de desecho. Una hélice de acero inoxidable endurecido 17-4 permite su operación en aplicaciones con hasta 4% de sólidos.

Principio de Operación:

El aireador autoaspirante HURRICANE está diseñado para su funcionamiento sumergido; el aireador utiliza un motor refrigerado por agua, resistente a los productos químicos, y a prueba de explosión. El eje del motor hace girar a la hélice (la única parte móvil) que crea una



zona de baja presión y saca el aire por encima de la superficie del agua.

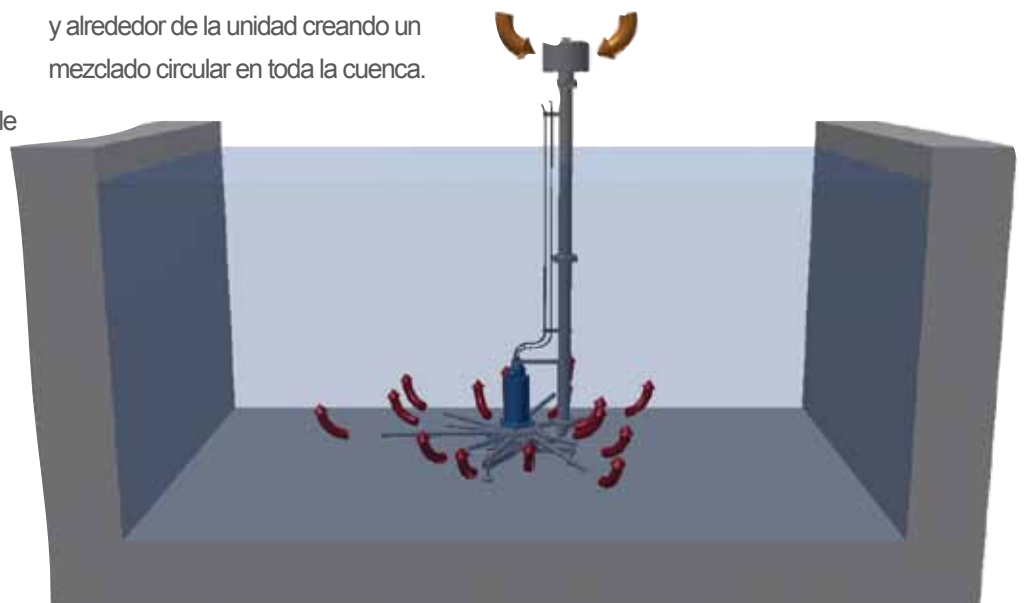
El aire y el agua se mezclan en forma conjunta, y la hélice impulsora rompe el aire en finas burbujas. La turbulencia y el flujo creado por la hélice dispersa la mezcla aire y agua a través de los tubos de difusión.

Las finas burbujas de aire suben y mezclan en forma eficiente el agua por encima y alrededor de la unidad creando un mezclado circular en toda la cuenca.

Aireación Confiable y Extensa:

Desarrollado a partir de años de intensiva investigación, este sistema de mezclado radial de 360° incorpora difusores de aire únicos diseñados para brindar una alta eficiencia de oxigenación y un mezclado profundo en un área amplia.

La operación completamente sumergida también elimina el salpicado, reduce los aerosoles peligrosos, y permite un tratamiento bioquímico estable aún con temperaturas muy bajas.



Construcción Durable:

- Disponible en una configuración de acero inoxidable 304 o 316 (opcional) para evitar la corrosión aún en los ambientes más rigurosos.
- Tubo de toma de aire en acero inoxidable que no se deteriora por la exposición a los rayos UV
- Hélice de acero inoxidable 17-4 endurecido maquinado a partir de una sola pieza de acero para una mayor durabilidad contra los sólidos
- La hélice, de tipo no contaminable, y de alta eficiencia está equilibrada para tener una vibración mínima y un máximo corte de sólidos
- Cable eléctrico instalado en fábrica (estándar 25 pies, otras longitudes disponibles a pedido)
- Motor sumergible, refrigerado por agua, resistente a los productos químicos y a prueba de explosión
- Sellos de carburo de silicio para evitar que el agua ingrese al motor
- La base del aireador se caracteriza por sus largas patas extendidas para lograr un apoyo estable de amplio radio
- La amortiguación de la vibración en las patas ayuda a evitar que la unidad “camine”

Instalación Sencilla y Bajo Mantenimiento:

- La hélice es la única parte móvil: asegura un desgaste mínimo
- Unidad independiente que no requiere anclaje
- Operación de autoaspiración para profundidades de 26 pies sin la necesidad de soplores externos
- Patas ajustables que permiten una sencilla nivelación de la unidad en la mayoría de los suelos de las cuencas sin necesidad de elementos adicionales de nivelación

Fácilmente Adaptables:

- Unidades con capacidad de 5-100 HP (3,75 – 75 kW)
- Pueden ser operadas como aireador/mezclador o solo como mezclador
- Adaptable a las fluctuaciones de los niveles de agua (el motor debe estar sumergido)
- Múltiples longitudes del difusor que permite la adaptación a cuencas de diversas formas para maximizar la eficiencia del mezclado

Eficiencia para la Industria:

Por medio del mezclado y la aireación el Aireador HURRICANE brinda un excelente rendimiento para mercados diferentes incluyendo:

- Tratamiento de Aguas Residuales Municipales
- Fabricación de Vinos y Bebidas
- Producción de Productos Lácteos
- Plantas de Procesamiento de Alimentos y Carnes



Pulaski, TN – Unidad independiente en una aplicación SBR



Aireadores HURRICANE en una Aplicación con Digestores

Variedad de Aplicaciones:

El diseño autoaspirante único crea burbujas finas en una variedad de aplicaciones, incluyendo:

- Digestores aeróbicos
- Tanques de retención de lodos
- Cuencas de lodos activados
- Cuencas de equalización de flujos
- Cuencas de post aireación
- Reactores de secuencia en lotes (SBR)
- Aplicaciones de tanque profundo con pequeñas áreas superficiales

Accesorios Disponibles:

- Grúa de elevación y cadenas para una sencilla remoción, movimiento e instalación
- Rieles guía para aplicaciones cercanas a la pared o que necesiten una colocación exacta.
- Tubos de difusión extendidos para grandes tanques
- Tubos de difusión de goma para tanques con fondos irregulares
- Filtro/silenciador para una operación más silenciosa
- Válvula de 3 vías / reguladora para permitir el control de oxígeno y la alternancia entre el mezclado solo o aireación / mezclado.

Lake City, TN – Aireador HURRICANE con rieles de guía, sistema de recuperación, y mangueras parciales de goma



Tubos extendidos modificados para brindar un óptimo mezclado en un tanque rectangular

Hay disponibles también unidades en alquiler

RWL Water Group
767 Fifth Avenue Suite 4200
New York, NY 10153
United States of America
Tel. +1 212 572 5700

AEROMIX, Inc.
7135 Madison Avenue West
Minneapolis, MN 55427
United States of America
Tel. +1 763 746 8400

Eurotec WTT S.r.l.
Riviera Maestri del Lavoro, 12
35127 Padova
Italy
Tel. +39 049 8704817

Nirosoft Industries Ltd.
16 HaNapach Street
PO Box 259
Karmiel 20101, Israel
Tel. +972 4 988 3311

Unitek S.A.
Republica de Cuba 1034
Codigo Postal B7608EBV
Mar del Plata, Buenos Aires,
Argentina
Tel. +54 223 482 5888

RWL
Water
GROUP